

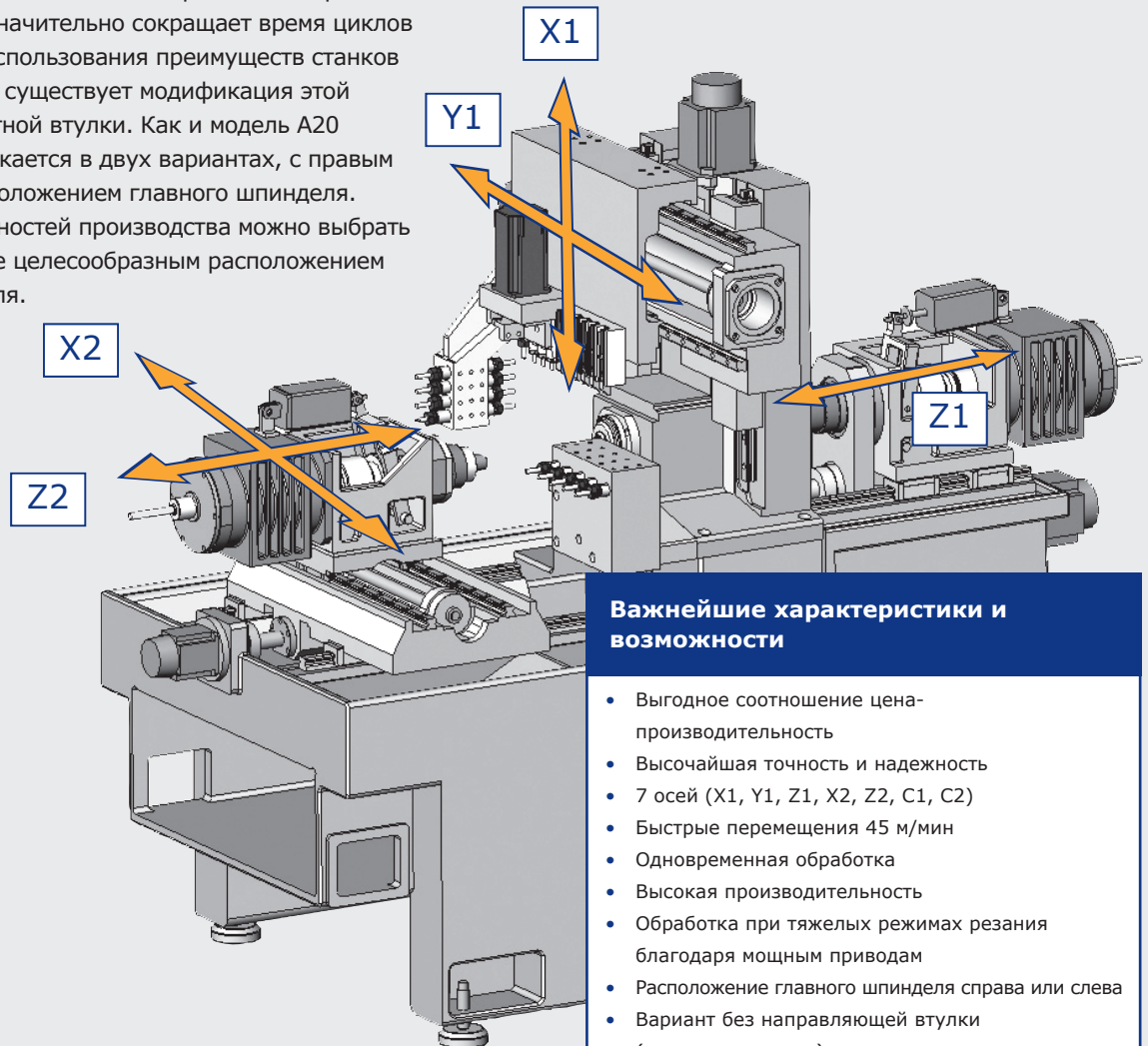
## Cincom A32-VII

Наша новая модель A32-VII с макс. диаметром обработки 32 мм и невероятно низкой ценой. Данная модель отличается не только своей ценой, но и повышенной стабильностью, а так же способностью производить обработку при тяжелых режимах резания. Такие характерные особенности станка, как скорость быстрых перемещений до 45 м/мин, скоростной сопроцессор с новой системой ЧПУ и уникальная в своем роде функция „Stream-line Control“ от Citizen, позволяют повысить производительность в 1,3 раза.



**Самый быстрый среди токарных автоматов**

5 рабочих осей, а так же ось С для главного и протившпинделя обеспечивают возможность одновременной обработки в обоих шпинделях, что значительно сокращает время циклов обработки. Для использования преимуществ станков консольного типа существует модификация этой модели без люнетной втулки. Как и модель A20 станок A32 выпускается в двух вариантах, с правым или с левым расположением главного шпинделя. Исходя из потребностей производства можно выбрать станок с наиболее целесообразным расположением главного шпинделя.



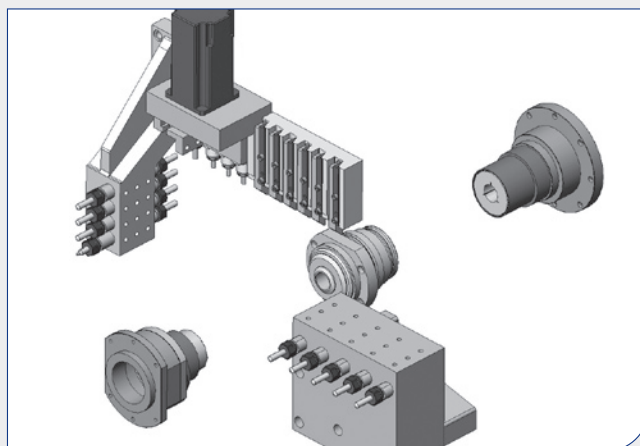
### Важнейшие характеристики и возможности

- Выгодное соотношение цена-производительность
- Высочайшая точность и надежность
- 7 осей (X1, Y1, Z1, X2, Z2, C1, C2)
- Быстрые перемещения 45 м/мин
- Одновременная обработка
- Высокая производительность
- Обработка при тяжелых режимах резания благодаря мощным приводам
- Расположение главного шпинделя справа или слева
- Вариант без направляющей втулки (консольного типа)
- Система управления Mitsubishi M70.

## Модульная конструкция инструмента

Для повышения эффективности и рентабельности производства необходима многообразная и ориентированная на пользователя инструментальная система. Всё это предлагает новая модель Cincom A32-VII:

- 4 приводных инструмента (в стандартной комплектации)
- 6 токарных инструментов
- 4 осевых инструмента для обработки с передней стороны
- 9 осевых инструментов для обработки с тыльной стороны
- 4 приводных инструмента для обработки с тыльной стороны (опционально)
- Различные инструментальные державки для вертикального инструментального модуля



## Технические характеристики станка Серии А

	Cincom A32-VII с направляющей втулкой (GB)	Cincom A32-VII без направляющей втулки (GBL)
<b>Главный шпиндель</b>		
Макс. диаметр обработки [мм]	32	32
Макс. число оборотов шпинделя [мин <sup>-1</sup> ]	8.000	8.000
Макс. длина обработки [мм]	320	85
Индексация шпинделя по оси C [°]	0.001	0.001
Мощность двигателя [кВт] (мотор-шпиндель)	5,5/7,5	5,5/7,5
<b>Противошпиндель</b>		
Макс. диаметр обработки [мм]	32	32
Макс. число оборотов шпинделя [мин <sup>-1</sup> ]	8.000	8.000
Индексация шпинделя по оси C [°]	0.001	0.001
Мощность двигателя [кВт] (мотор-шпиндель)	2,3/3,7	2,2/3,7
<b>Инструментальные блоки</b>		
Количество токарных инструментов	6	6
Количество осевых инструментов [для обработки с передней стороны]	4 (6*)	4 (6*)
Количество осевых инструментов [для обработки с тыльной стороны]	9 (11*)	9 (11*)
Приводные инструменты для обработки в радиальном направлении [кол-во]	4	4
Приводные инструменты для торцевой обработки с предней стороны [кол-во]*	3*	3*
Приводные инструменты для обработки с тыльной стороны [кол-во]*	4*	4*
Число оборотов приводных инструментов [мин <sup>-1</sup> ]	5.000	5.000
Мощность двигателя приводных инструментов [кВт]	1,0	1,0
<b>Быстрые перемещения</b>		
Ось X1 [м/мин]	32	32
Оси Y1, Z1, X2, Z2 [м/мин]	45	45
<b>Общие характеристики</b>		
Габариты ДхШхВ [мм]	2.527 x 1.230 x 1.780	2.527 x 1.230 x 1.780
Высота центров [мм]	1.050	1.050
Масса станка [кг]	3.300	3.300

\*опция